

# AKKIT 502 Premium

## ELASTYCZNA ZAPRAWA DO SPOINOWANIA

- ▶ duża elastyczność ▶ efekt lotosu ▶ do wewnątrz i na zewnątrz ▶ do ścian i sufitów ▶ do płytek ceramicznych, płyt, mozaiki i wyrobów z ceramiki ▶ nadaje się do podłóg ogrzewanych
- ▶ szerokość fugi 2 - 10 mm ▶ CG 2 WA ▶ bardzo niska emisja - EC 1 Plus R

### Właściwości produktu

Postać proszku, produkt dopuszczony do kontaktu z żywnością, wodo- i mrozoodporny. Elastyczna zaprawa do spoinowania, wiążąca hydraulicznie

### Zastosowanie

Do spoinowania płytek i płyt ceramicznych, mozaik i wyrobów z ceramiki przy szerokości fugi od 2 do 10 mm na ścianach i podłogach, wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń, także na podłogach ogrzewanych.

### Dane produktu

**Forma dostawy:** worek papierowy 13 kg  
karton 5 kg

**Przechowywanie:** w suchym miejscu, na drewnianym stelażu, w oryginalnych opakowaniach, do ok. 18 miesięcy.

### Dane techniczne

Zużycie:	fuga o szerokości 5 mm i głębokości 8 mm
Płytki 30 x 30 cm:	ok. 0,4 kg/m <sup>2</sup>
Płytki 20 x 20 cm:	ok. 0,6 kg/m <sup>2</sup>
Zużycie wody:	ok. 0,26 l/kg
Czas dojrzewania:	ok. 3 minuty
Czas gotowości do pracy:	ok. 60 minut
Wejście po:	ok. 12 godzinach
Szerokość fugi bez pęknięć:	2 - 10 mm

### Badania według:

EC 1 Plus R  
CG 2 WA



42000-A04/01 AKKIT 502 Premium - elastyczna zaprawa do spoinowania, obowiązuje od: 01.11.2017

Niniejsza instrukcja techniczna bazuje na wszechstronnych doświadczeniach i naszej najlepszej wiedzy. Nie jest wiążącą prawnie i nie tworzy stosunku prawnego ani ubocznego zobowiązania z umowy kupna. Jakość naszych materiałów gwarantujemy w ramach naszych warunków sprzedaży i usług. Dla ułatwienia uniknięcia błędów podajemy także informacje ograniczające. Z natury rzeczy, nie możemy określić bez żadnych luk wszystkich możliwych obecnych i przyszłych przypadków zastosowań i cech szczególnych. Zrezygnowano z informacji, co do których można założyć, że są znane specjalistom. Nie zwalnia to użytkownika od zapytania w razie niejasności, od wypróbowania na własną odpowiedzialność na miejscu oraz od fachowej obróbki. Niniejsza instrukcja techniczna traci ważność z chwilą wydania nowej wersji.

### Spoinowanie

**Zalecane narzędzia:** wolnoobrotowe mieszadło elektryczne, odpowiednie naczynie do mieszania, kielnia, paca, gumowa szpachelka, gąbka do fug, wiadro na wodę. Narzędzia czyścić wodą natychmiast po użyciu.

**Podłoże:** zaprawa płytek musi być wystarczająco sucha. Ścianki fug muszą być suche oraz wolne od pyłów i środków zmniejszających przyczepność. Przed wykonaniem spoinowania należy usunąć z fug resztki kleju do płytek.

**Mieszanie:** wymieszać w czystym naczyniu za pomocą wolnoobrotowego mieszadła do uzyskania jednorodnej zaprawy bez grudek. Po upływie ok. 3 minut czasu dojrzewania ponownie krótko wymieszać.

**Spoinowanie:** pacą lub gumową szpachelką wprowadzać w fugi w kierunku ukośnym do krawędzi płytek. Po pierwszym wyschnięciu czyścić czystą wodą i miękką gąbką. Dopilnować, by fugi były wypełnione równo z powierzchnią płytek. Po całkowitym wyschnięciu zmyć resztki cementu czystą wodą. Po spoinowaniu chronić przez ok. 12 godzin przed obciążeniem mechanicznym (nie wchodzić). Narzędzia dokładnie czyścić wodą natychmiast po użyciu.

### Dla perfekcyjnego systemu

Produkty AKKIT

### Ważne wskazówki

Przestrzegać norm, wytycznych i instrukcji technicznych w sprawie podłoża! Nie używać w temperaturze poniżej +5°C. Duża wilgotność powietrza i niska temperatura opóźnia, wysoka temperatura przyspiesza wiązanie i twardnienie! Nie dodawać żadnych innych materiałów!

### BHP:

Specyficzne dla produktu informacje o składzie produktu, obchodzeniu się z nim, czyszczeniu, odpowiednich środkach i usuwaniu produktu znajdują się na karcie charakterystyki produktu.