

# AKKIT 201

## MASSA DE COMPENSAÇÃO

► para espessuras de revestimento de 3-40 mm ► possibilidade de betumar até 3 % de inclinação ► pobre em emissões - EC I ► elevada flexibilidade, compensa a tensão de fundo ► para interior & exterior, especialmente adequado na construção a seco, para compartimentos húmidos e garagens ► adequado para aquecimento do solo e cargas de rodas de cadeiras

### Características do produto

Massa de nivelamento pobre em emissões, sob a forma de pó para misturar com água, plastificada, pobre em tensão, fluidez própria

### Aplicação

Para construção de subsolos planos para áreas interiores e exteriores com espessuras de revestimento de 3 mm até 40 mm antes da colocação da tijoleira, especialmente para compensar desnivelamentos extremos, assim como para compensação de grandes áreas com inclinações até 3%. Adequado para aquecimento de pavimento e cargas de rodas de cadeiras.

### Dados do produto

**Forma de entrega:** Saco de papel 25 kg 48 sacos (1.200 kg) por palete

**Armazenamento:**

Em lugar seco e sob uma grade de madeira, armazenável por aprox. 8 meses em embalagem original fechada.

### Dados técnicos

Utilização: aprox. 1,6 kg/m<sup>2</sup> por mm de espessura de revestimento  
Necessidade de água: firme aprox. 0,16 l/kg (= 4,0 l/saco 25 kg)  
Necessidade de água: com fluidez aprox. 0,20 l/kg (= 5,0 l/saco 25 kg)  
máx. Espessura de revestimento: aprox. 40 mm  
Tempo de processamento: aprox. 30 min  
Acessibilidade: aprox. 3 horas, conforme a espessura do revestimento  
Preparação para colocação: aprox. 24 horas, conforme a espessura do revestimento

### Verificado conforme

EC I  
EN 13813



CT-C20-F6

Angelschmiede



Massa de compensação 34005-A03/01 AKKIT 201, válido a partir de: 1.10.2013.

Essa ficha técnica baseia-se em inúmeras experiências, pretende aconselhar de acordo com o melhor conhecimento, não tem carácter jurídico vinculativo e nem justifica uma relação jurídica contratual, nem uma obrigação secundária do contrato de compra. Garantimos a qualidade dos nossos materiais na moldura das nossas condições de venda e de entrega. Para ajudar a reduzir riscos de erro são acrescentadas informações restritivas. Naturalmente não podem estar incluídos todos os possíveis casos de aplicação presentes e futuros e especificidades de forma ininterrupta. Abdicamos de dados que são do conhecimento geral dos técnicos. O utilizador não pode ser desvinculado de um pedido de informação em caso de ambiguidade, de um ensaio autónomo no local, bem como de um processamento técnico. Com a edição de uma nova versão da brochura, esta perde a sua validade.

### Processamento

**Ferramenta recomendada:** Misturador eléctrico com funcionamento lento, recipiente de mistura adequado, colher de pedreiro, talocha, espátula, raspador. **Fundo:** O fundo deve estar seco, isento de gelo, firme, sustentável, estável quanto à forma e isento de pó, sujidade, óleo, gordura, antiaderentes e peças soltas e deve corresponder às normas actualmente em vigor. Adequado para todos os substratos minerais, habituais na construção civil, e para pisos de madeira. Não adequado para fundos não absorventes, como plástico, metal. **Pré-tratamento:** Aplicar primário em fundos absorventes: Primário-base Akkit 102. Aplicar primário em fundos não absorventes: Misturar primário aderente Akkit 101: Misturar de forma homogênea e sem grumos no recipiente de mistura, com batedor com funcionamento lento (tempo de mistura aprox. 3 minutos). **Misturar:** Proporção da mistura: aprox. 5,0 litros de água com fluidez (corresponde a aprox. 0,20 l/kg); aprox. 4,0 litros de água firme (corresponde a aprox. 0,16 l/kg) por cada 25 kg de massa de compensação Akkit 201. **Processamento:** Se possível verter a tinta de acabamento fresca para o fundo até alcançar a espessura desejada (máx. 40 mm) e distribuir uniformemente. No caso de haver várias camadas, a camada seguinte deve estar imediatamente acessível. Em caso de intervalo maior deve ser aplicado novamente um primário. Akkit 201 - Massa de compensação está bombeável e é adequada para estender com espátula. Temperatura de processamento optimizada: 15 - 22°C **Tratamento posterior:** Para uma secagem rápida da massa de compensação fresca Akkit 201 deve ser evitada por medidas adequadas.

### Para um sistema perfeito

Produtos AKKIT

### Indicações importantes

Ter em atenção as normas, directivas e fichas técnicas relativas ao fundo! Não processar com temperaturas abaixo dos +5°C. Evitar humidade atmosférica elevada e temperaturas baixas, temperaturas mais elevadas aceleram a ligação e consolidação! Não adicionar materiais estranhos!

### Segurança industrial:

Informações específicas do produto relativas à composição, ao manuseamento, à limpeza, às respectivas medidas e eliminação devem ser consultadas na ficha técnica de segurança.